

Garant
Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10 mm

Date comandă

Numărul de comandă	203104 10
GTIN	4045197814678
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Freză ultraperformantă cu **tăișuri divizate inegal** și **pas inegal al spiralei**. Rezistență optimizată la rupere la încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmatoare de așchii deplasate.

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e max} = 0,05 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Toleranță Ø nominal: f8

Număr de dinți Z: 7

Unghiul elicei: 40 grad

Direcția de așchiere: Orizontal și înclinat

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 7

Lungimea tăișului L_c : 40 mm

Lungimea totală L: 89 mm

Ø cozii D_s : 10 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,2 mm

Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm²: 0,046 mm

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	7
Ø tăișului D_c	10 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB

Lungimea totală L	89 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	f8
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Ø cozii D _s	10 mm
Direcția de aşchiere	Horizontal şi înclinat
Lungimea tăişului L _c	40 mm
Unghiul elicei	40 grad
Grosime la centru h _{max} pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm ²	0,046 mm
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,05×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză