

Garant

Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5 mm



Date comandă

Numărul de comandă	203104 5
GTIN	4045197814647
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Freză ultraperformantă cu **tăișuri divizate inegal** și **pas inegal al spiralei**. Rezistență optimizată la rupere la încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmatoare de așchii deplasate.

Avantaj:

Tăișuri lungi deja de la diametre mici ale sculelor.

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Toleranță Ø nominal: f8

Număr de dinți Z: 7

Unghiul elicei: 40 grad

Direcția de așchiere: Orizontal și înclinat

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 7

Lungimea tăișului L_c : 20 mm

Lungimea totală L: 66 mm

Ø cozii D_s : 6 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,1 mm

Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm²: 0,021 mm

Descriere tehnică

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
-----------	-------------------

Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Număr de dinți Z	7
Toleranță Ø nominal	f8
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Lungimea totală L	66 mm
Lungimea tăișului L _c	20 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Ø tăișului D _c	5 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Unghiul elicei	40 grad
Grosime la centru h _{max} pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm ²	0,021 mm
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,05×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză