

**Garant****Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203103 16
GTIN	4045197814616
Clasa articolului	11X

**Descriere**

Execuție:

Freză ultraperformantă cu tăiș divizat inegal și pas inegal al spiralei. Rezistență optimizată la rupere prin încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină. Sfărâmatoare de așchii deplasate.

Notă:

$ae_{max} = 0,07 \times D$  pentru prelucrare TPC. ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesori recomandat este Cod 203117.  $h_{max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime. Pentru costurile suplimentare pentru testarea ceasului comparator, consultați Cod 204012, 204014 și 204015.

**Descriere tehnică**

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Ø cozii $D_s$	16 mm
Ø de degajare $D_1$	15,8 mm
Lungimea tăișului $L_c$	48 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	55 mm
Ø tăișului $D_c$	16 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Lungimea totală $L$	108 mm
Toleranță Ø nominal	f8

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lățimea teșiturii la 45°	0,32 mm
Număr de dinți Z	7
Unghiul elicei	40 grad
Grosime la centru $h_{max}$ pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,078 mm
Unghi teșitură	45 grad
Număr sfărâmătoare de așchii	1
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,07×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	380 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	340 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	300 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		

Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Aer	recomandat