

**Garant****Freze din carbură TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203088 10
GTIN	4045197814289
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

**Special pentru utilizarea TPC** a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

**Rezistența la rupere la încovoiere optimizată** datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

**Notă:**

$a_{e\max} = 0,1 \times D$  pentru prelucrare TPC.

$h_{\max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime. Pentru operațiile de finisare vă recomandăm articolele cu nr. 204012, 204014 și 204015.

**Descriere tehnică**

Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Lungimea totală L	72 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	30 mm
Număr de dinți Z	5
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Ø de degajare D <sub>1</sub>	9,8 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm

Lungimea tăișului $L_c$	22 mm
Toleranță $\varnothing$ nominal	f8
Grosime la centru $h_{max}$ pentru frezare TPC în Toolox 44 HRC	0,055 mm
$\varnothing$ tăișului $D_c$	10 mm
Unghiul elicei	40 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,1 \times D$
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	380 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	340 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	300 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	60 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat în anumite condiții	150 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		