

Garant
Freză pentru canale de pană, neacoperită, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X2mm

Date comandă

Numărul de comandă	194010 10,5X2
GTIN	4045197109132
Clasa articolului	11W

Descriere
Execuție:

Frezare periferică, cu dispunere alternantă a dinților. Suprafețele laterale sunt rectificate pentru a conferi acuratețe și a împiedica blocarea în piesă. Suprafața supusă unui tratament special.

Notă:

Pentru frezarea canalelor de pană-disc conform DIN 6888 sau pentru frezarea fantelor mici.

Descriere tehnică

Pentru canale de pană disc DIN 6888	2,0×3,7 mm
Ø tăişului D_c	10,5 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,045 mm
Număr de dinți Z	6
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	50 mm
Lungimea tăişului L_c	2 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 5
Standard	DIN 850 D/F
Profil de frezare	cu dantură încrucișată

Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză pentru canale

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	70 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	22 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	35 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		