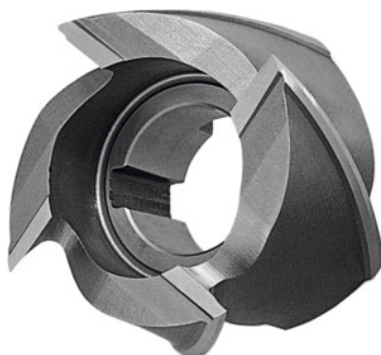


Garant**Freză cilindro-frontală cu alezaj W, neacoperită, Øxlățime js16: 50X36mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 181700 50X36 |
| GTIN | 4045197096586 |
| Clasa articolului | 11U |

Descriere**Execuție:**

Frezele realizează operația de tăiere pe circumferință și frontal.

Aplicație:

Tip W = dantură grosolană, unghiul spirei 40°.

Notă:

f_z pentru $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Ø tăişului D_c | 50 mm |
| Ø găurii H7 | 22 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ² | 0,07 mm |
| Tip de coadă | cu alezaj |
| Înălțimea totală | 36 mm |
| Strat de acoperire | neacoperită |

| | |
|---|-----------------------|
| Materialul sculei | HSS Co 5 |
| Standard | DIN 1880 T1 |
| Tip | W |
| Toleranță Ø nominal | js16 |
| Suport pentru freza cilindro-frontală cu alezaj | Cu canal de ajustare |
| Unghiul elicei | 40 grad |
| Direcția de așchiere | Orizontal și înclinat |
| Răcire interioară | nu |
| Unghi teșitură | 90 grad |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză cilindrică |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 200 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 150 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Umiditate maximă | recomandat | | |