

**Garant****Freze cilindro-frontale cu alezaj de degroșare NR, neacoperită, Ø×lățime js16: 100X50mm****Date comandă**

Numărul de comandă	182200 100X50
GTIN	4045197096777
Clasa articolului	11U

**Descriere****Execuție:**

**Profil detalonat.** Sfărâmătorul de așchii cu canale late permite ascuțirea repetată fără ca profilul să se modifice.

**Notă:**

$f_z$  pentru  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Descriere tehnică**

Ø tăişului $D_c$	100 mm
Număr de dinți $Z$	10
Ø găurii $H7$	32 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Tip de coadă	cu alezaj
Înălțimea totală	50 mm
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	HSS Co 5
Standard	DIN 1880 T1
Profil de frezare	NR
Toleranță Ø nominal	js16
Suport pentru freza cilindro-frontală cu alezaj	Cu canal de ajustare
Unghiul elicei	27 grad
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Răcire interioară	nu
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cilindrică

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	M
CuZn	recomandat	45 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		