

Garant**Freză de semi-degroșare pentru canale în T, neacoperită, Ø DC × LC d11 × d11: 25X11mm****Date comandă**

Numărul de comandă	194050 25X11
GTIN	4045197109712
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Pentru frezare pe circumferință și bilaterală.

Cu dispunere alternantă a dinților cu canale de evacuare a așchiilor.

Notă:

Pentru frezarea de canale în T conform DIN 650.

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	25 mm
Pentru canale în T DIN 650	14 mm
Avans f_z în oțel < 750 N/mm ²	0,08 mm
Număr de dinți Z	8
Ø de degajare D_1	12 mm
Ø cozii D_s	16 mm
Lungimea totală L	82 mm
Lungimea tăişului L_c	11 mm
Număr efectiv de tăişuri Z_{ef}	4
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 5

Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	d11
Unghiul elicei	15 grad
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză pentru canale

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	70 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	22 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	35 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		