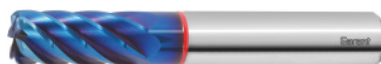


## Garant

### GARANT Diabolo Freză toroidală din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	206422 10/1,0
GTIN	4045197599308
Clasa articolului	11X

#### Descriere

##### Execuție:

**GARANT Diabolo:** Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Toleranță: Raza la colț  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

Toleranță: Raza la colț  $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

##### Aplicație:

**Pentru frezarea periferică** cu rol de **finisare** (Frezare frontală doar la adâncimi mici de tăiere).

#### Descriere tehnică

Ø tăişului $D_c$	10 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC	0,019 mm
Raza la colț $R_1$	1 mm
Număr de dinți Z	6
Ø cozii $D_s$	10 mm
Lungimea tăişului $L_c$	25 mm
Lungimea totală L	72 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	45 grad
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	H
Toleranță Ø nominal	e8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză toroidală

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	170 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	170 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	145 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	100 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

## Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

