

Garant
**Freză unghiulară pentru aluminiu, Coadă cilindrică, Ø D / număr de dinți Z:
40/3**

Date comandă

Numărul de comandă	211755 40/3
GTIN	4062406681906
Clasa articolului	210

Descriere
Execuție:

Echipament de frezare ultraperformant, pentru viteze mari de aşchiere. Locaş cât se poate de precis pentru plăcuţe amovibile. Rigiditate extrem de mare la torsiune datorită siguranţei optime la forţa centrifugă.

Atenție:

Înainte de utilizarea plăcuţei amovibile Cod 211777 ALU ($r = 6,0$ mm), trebuie modificat locaşul pentru plăcuţă amovibilă al suportului.

Notă:

Momentul de rotație recomandat pentru fixarea şuruburilor de strângere Cod 219878 4 și 219878 5 este de **3,2 Nm**.

Schimbare sculă: PowerCard

Ø tăişului D_c : 40 mm

Număr de dinți Z: 3

Lungime activă L_1 : 50 mm

Lungimea totală L_{ges} : 110 mm

Ø cozii D_s h6: 32 mm

Frezare circulară a găurii Ø D_{min} : 70 mm

Descriere tehnică

Lungime activă L_1	50 mm
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D_s h6	32 mm

Lungime de așezare cu înclinație α_{\max}	27,56 mm
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile	219878 4 (15IP)
Unghi de așezare cu înclinație α_{\max}	3,12 grad
Lungimea totală L_{ges}	110 mm
Frezare circulară a găurii a_p	9 mm
Plăcuță amovibilă compatibilă	ZDHT 1505
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\min}$	70 mm
\varnothing tăișului D_c	40 mm
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\max}$	78 mm
$\varnothing D_3$	30 mm
Tip de coadă	Coadă cilindrică
Unghi de reglare κ	90 grad
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Răcire interioară	da
Schimbare sculă	PowerCard
Tip produs	Freză