

**Garant****Freză pentru canale în T, neacoperită, Ø DC × LC d11 × d11: 25X11mm****Date comandă**

Numărul de comandă	194030 25X11
GTIN	4045197109576
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

Pentru realizarea operației de frezare pe circumferință și bilateral. Datorită dinților dispuși alternant, înclinați se obține o putere de tăiere mai mare.

**Notă:**

Pentru frezarea canalelor în T conform DIN 650 în mese și dispozitive de prindere.

**Descriere tehnică**

Ø tăişului $D_c$	25 mm
Avans $f_z$ în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Pentru canale în T DIN 650	14 mm
Număr de dinți Z	8
Ø de degajare $D_1$	12 mm
Ø cozii $D_s$	16 mm
Lungimea totală L	82 mm
Lungimea tăişului $L_c$	11 mm
Număr efectiv de tăişuri $Z_{ef}$	4
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 5
Profil de frezare	cu dantură încrucișată

Toleranță Ø nominal	d11
Unghiul elicei	15 grad
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză pentru canale

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	70 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	22 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	35 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		