

## Garant

### Freză toroidală din carbură HPC, TiAlN, Ø f8 DC / RS1: 20/1,0 mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	206510 20/1,0
GTIN	4045197655691
Clasa articolului	11X

#### Descriere

##### Execuție:

**Strat de acoperire special** pentru o durabilitate ridicată și o rată de îndepărtare a materialului semnificativă. Pentru frezarea **aliajelor pe bază de Ni**.

Număr de dinți Z: 8

Unghiul elicei: 50 grad

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HA

Număr de dinți Z: 8

Lungimea tăișului  $L_c$ : 41 mm

Raza la colț  $R_1$ : 1 mm

Lungimea totală L: 104 mm

Ø cozii  $D_s$ : 20 mm

Avans  $f_z$  pentru frezare prin copiere în Inconel®: 0,077 mm

#### Descriere tehnică

Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în Inconel®	0,077 mm
Număr de dinți Z	8
Raza la colț $R_1$	1 mm
Ø tăișului $D_c$	20 mm
Ø cozii $D_s$	20 mm
Lungimea tăișului $L_c$	41 mm
Lungimea totală L	104 mm

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	50 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freze cilindro-frontale

## Servicii

Degajări ale sculelor Tip FRST	209900 FRST
Secțiunea șlefuită a cozii cu funcție de siguranță pentru mandrină cu strângere rapidă – fretare Ø cozii sculei 20 mm	SZ2025 20
Coadă Tip HB	129100 HB