

**Garant****Freze cilindro-frontale cu alezaj, de degroșare HR, TiAlN, Ø×lățime js16:  
50X36mm****Date comandă**

Numărul de comandă	182750 50X36
GTIN	4045197097262
Clasa articolului	11U

**Descriere****Execuție:****Profil cu pas fin detalonat. Geometrie de tăiere optimă.****Notă:** $f_z$  pentru  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	8
Ø găurii H7	22 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	50 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Tip de coadă	cu alezaj
Înălțimea totală	36 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 5

Standard	DIN 1880 T1
Profil de frezare	HR
Toleranță Ø nominal	js16
Suport pentru freza cilindro-frontală cu alezaj	Cu canal de ajustare
Unghiul elicei	27 grad
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Răcire interioară	nu
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cilindrică

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	45 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	42 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	38 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	33 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	S
CuZn	recomandat	60 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		