

Garant**Alezor GARANT Master Titan VHM Alezor ultraperformant HPC gaură străpunsă, TiAlN, Ø nominal DC: 11,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	164410 11,5
GTIN	4062406698263
Clasa articolului	10P

Descriere**Execuție:**

Alezoare HPC speciale de ultimă generație pentru **prelucrarea titanului**, cu geometrie îmbunătățită a tăișurilor și substrat de carbură perfecționat. Tăișuri extrem de scurte, pentru valori de așchiere ridicate. Strategie de răcire optimizată datorită ieșirilor pentru lichidul de răcire dispuse radial, cu țintire directă a tăișului.

Variantă compatibilă pentru mașinile CN cu diametrul Ø drept al tijeii pentru prindere standardizată, în special în **mandrinele hidraulice** sau **de mare precizie**. Cea mai mare concentricitate și siguranță a procesului datorită divizării inegale a tăișurilor și configurației speciale a teșiturii rotunde.

Informații privind toleranțele:

Configurabil: Alezoare rectificcate pentru ajustaj conform preferințelor.

Aplicație:

Model special pentru găuri străpunse.

Notă:

Termen de livrare: 4 săptămâni.

Descriere tehnică

Ø nominal D _c	11,5 mm
Lungimea totală L	120 mm
Serie	Master Titan
Număr de dinți Z	6
Toleranță	configurabil

Lungime activă L_1	75 mm
Lungimea tăișului L_c	12 mm
Gamă de \varnothing	11,201 - 11,7 mm
Avans f pentru titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,42 mm/rot
\varnothing cozii D_s	12 mm
Adaos de alezat în \varnothing	0,1 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS
Standard	Normă de lucru
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de așchiere	HPC
Utilizare la tipul de găurire	la gaură străpunsă
Inel colorat	verde
Tip produs	Sculă de șlefuit cu tăiș nedetașabil

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		