

**Garant****Alezor GARANT Master Titan VHM Alezor ultraperformant HPC gaură străpunsă, TiAlN, Ø nominal DC: 11mm****Date comandă**

Numărul de comandă	164410 11
GTIN	4062406698256
Clasa articolului	10P

**Descriere****Execuție:**

**Alezoare HPC speciale** de ultimă generație pentru **prelucrarea titanului**, cu geometrie îmbunătățită a tăișurilor și substrat de carbură perfecționat. Tăișuri extrem de scurte, pentru valori de așchiere ridicate. Strategie de răcire optimizată datorită ieșirilor pentru lichidul de răcire dispuse radial, cu țintire directă a tăișului.

**Variantă compatibilă pentru mașinile CN** cu diametrul Ø drept al tijei pentru prindere standardizată, în special în **mandrinele hidraulice** sau **de mare precizie**. Cea mai mare concentricitate și siguranță a procesului datorită divizării inegale a tăișurilor și configurației speciale a teșiturii rotunde.

**Informații privind toleranțele:**

**Configurabil:** Alezoare rectificcate pentru ajustaj conform preferințelor.

**Aplicație:**

Model special pentru găuri străpunse.

**Notă:**

Termen de livrare: 4 săptămâni.

**Descriere tehnică**

Lungimea tăișului $L_c$	12 mm
Avans $f$ pentru titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,42 mm/rot
Serie	Master Titan
Ø cozii $D_s$	12 mm
Ø nominal $D_c$	11 mm

Gamă de Ø	10,701 - 11,2 mm
Toleranță	configurabil
Lungimea totală L	120 mm
Lungime activă L <sub>1</sub>	75 mm
Număr de dinți Z	6
Adaos de alezat în Ø	0,1 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS
Standard	Normă de lucru
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de aşchiere	HPC
Utilizare la tipul de găurire	la gaură străpunsă
Inel colorat	verde
Tip produs	Sculă de şlefuit cu tăiş nedetaşabil

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		