

Garant**Alezor GARANT Master Titan VHM Alezor ultraperformant HPC gaură străpunsă, TiAlN, Ø nominal DC: 18mm****Date comandă**

Numărul de comandă	164410 18
GTIN	4062406698331
Clasa articolului	10P

Descriere**Execuție:**

Alezoare HPC speciale de ultimă generație pentru **prelucrarea titanului**, cu geometrie îmbunătățită a tăișurilor și substrat de carbură perfecționat. Tăișuri extrem de scurte, pentru valori de așchiere ridicate. Strategie de răcire optimizată datorită ieșirilor pentru lichidul de răcire dispuse radial, cu țintire directă a tăișului.

Variantă compatibilă pentru mașinile CN cu diametrul Ø drept al tijei pentru prindere standardizată, în special în **mandrinele hidraulice** sau **de mare precizie**. Cea mai mare concentricitate și siguranță a procesului datorită divizării inegale a tăișurilor și configurației speciale a teșiturii rotunde.

Informații privind toleranțele:

Configurabil: Alezoare rectificcate pentru ajustaj conform preferințelor.

Aplicație:

Model special pentru găuri străpunse.

Notă:

Termen de livrare: 4 săptămâni.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	150 mm
Toleranță	configurabil
Lungime activă L ₁	102 mm
Serie	Master Titan
Număr de dinți Z	6

Lungimea tăișului L_c	15 mm
Gamă de \varnothing	17,201 - 18,2 mm
\varnothing nominal D_c	18 mm
Avans f pentru titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm/rot
\varnothing cozii D_s	18 mm
Adaos de alezat în \varnothing	0,2 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS
Standard	Normă de lucru
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de așchiere	HPC
Utilizare la tipul de găurire	la gaură străpunsă
Inel colorat	verde
Tip produs	Sculă de șlefuit cu tăiș nedetașabil

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		