

Garant**Freze din carbură MTC, neacoperită, Ø DC: 10Mmm****Date comandă**

Numărul de comandă	202244 10M
GTIN	4045197654786
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Ascuțire cu detalonare excentrică și lustruire suplimentară în canalele pentru așchii pentru **evacuarea excelentă a așchiilor** la materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi.

Lungimi constructive similar **lungimilor DIN 6527**.

Fără teșitură a colțului la 45°.

Ref. 1-2 – Toleranță: Dimensiune Ø nominal **D_c = e8**.

Ref. 2,5-20M – Toleranță: Dimensiune Ø nominal **D_c = h6**.

Aplicație:

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesori recomandat este Cod 202002.

Descriere tehnică

Lungime activă L ₁ incl. degajare	38 mm
Forma cozii	HA
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,04 mm
Ø tăișului D _c	10 mm
Număr de dinți Z	3
Ø de degajare D ₁	9,2 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,05 mm

Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	80 mm
Lungimea tăişului L_c	30 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	h6
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	W
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	MTC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	190 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	150 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	120 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	180 m/min	N

PE-HD	recomandat	130 m/min	N
PA 66	recomandat	150 m/min	N
PEEK	recomandat	130 m/min	N
PF 31	recomandat	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Cu	recomandat	120 m/min	N
CuZn	recomandat	150 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB