

Garant**Freză coadă de rândunică Forma D 60°, neacoperită, Ø js16 DC: 32mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 194120 32 |
| GTIN | 4045197109880 |
| Clasa articolului | 11W |

Descriere**Execuție:**

Suprafață supusă unui tratament special.

Forma D pentru frezare doar pe circumferință, dantură dreaptă.

Notă:

Pentru frezarea ghidajelor mici la realizarea de scule și construcția de mașini.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Ø de degajare D_1 | 15 mm |
| Avans f_z în oțel < 750 N/mm ² | 0,09 mm |
| Ø tăișului D_c | 32 mm |
| Număr de dinți Z | 12 |
| Ø cozii D_s | 16 mm |
| Lungimea totală L | 71 mm |
| Lungimea tăișului L_c | 12,5 mm |
| Forma | D |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS Co 5 |
| Standard | DIN 1833 |

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Toleranță Ø nominal | js16 |
| Direcția de așchiere | orizontal |
| Coadă tip | DIN 1835 B cu h6 |
| Răcire interioară | nu |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Unghi teșitură | 60 grad |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză coadă de rândunică |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 250 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 70 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | P |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 22 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 35 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |