

**Garant****Freză coadă de rândunică Forma C 60°, neacoperită, Ø js16 DC: 32mm****Date comandă**

Numărul de comandă	194060 32
GTIN	4045197109811
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

Suprafață supusă unui tratament special.

Forma C pentru frezare pe circumferință și frontală.

**Notă:**

Pentru frezarea ghidajelor mici la realizarea de scule și construcția de mașini.

**Descriere tehnică**

Ø tăişului $D_c$	32 mm
Ø de degajare $D_1$	15 mm
Avans $f_z$ în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Număr de dinți Z	12
Ø cozii $D_s$	16 mm
Lungimea totală L	71 mm
Lungimea tăişului $L_c$	12,5 mm
Forma	C
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 5
Standard	DIN 1833

Toleranță Ø nominal	js16
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	60 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză coadă de rândunică

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	70 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	22 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	35 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		