

Garant
Freză-disc HSS-Co5, neacoperită, Ø×lățime ±0,1×k11: 100X12 mm

Date comandă

Numărul de comandă	185005 100X12
GTIN	4045197546715
Clasa articolului	11U

Descriere
Execuție:

Freză disc similară DIN 885-A. **Grup de freze:** frezele cu același Ø și număr de dinți pot fi grupate și ajustate la lățimea solicitată. Dinții se angrenează întrucât frezele nu prezintă un guler supraînălțat pe alezaj. **Seturile din 2 componente sunt deosebit de economice.** Frezele pot fi folosite cu ambele tășuri, printr-o simplă inversare.

Notă:

- **Nu asociați frezele din set fără a folosi inele suficient de late pentru dornul portfreză, întrucât în caz contrar frezele se pot avaria.**
- **Inelele dornului portfreză corespunzătoare sunt prezentate în Grupa 30.**

Frezele sunt fabricate cu un Ø exterior cu o toleranță de $\pm 0,1$ mm. Dacă se dorește obținerea unei precizii mai ridicate la utilizarea ca grup de 2 freze, trebuie să se rectifice din nou cele două freze cuplate.

Canale complete: f_z pentru $a_e = 0,1 \times D$.

Răcire interioară: nu

Ø găurii H6 d_1 : 27 mm

Număr de dinți Z: 18

Grosimea manșonului $b \pm 0,1$: 8 mm

Ø manșonului $d_2 \pm 1$: 60 mm

Înălțimea dinților Z_h : 20 mm

Posibilități de asociere cu 2 freze de aceeași lățime A / B: 12 mm

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	100 mm
Posibilități de asociere cu 2 freze de aceeași lățime A / B	12 mm
Grosimea manșonului $b \pm 0,1$	8 mm
Posibilități de asociere cu 2 freze de aceeași lățime, rezultă lățimea totală E	21,8 - 23,8 mm
Lățime de tăiere	12 mm
Înălțimea dinților Zh	20 mm
Ø manșonului $d_2 \pm 1$	60 mm
Ø găurii H6 d_1	27 mm
Număr de dinți Z	18
Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,06 mm
Tip de coadă	cu alezaj
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 5
Standard	DIN 885 A
Tip	N
Toleranță Ø nominal	$\pm 0,1$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză-disc