

Garant
Freză-disc HSS-Co5, neacoperită, Ø×lățime ±0,1×k11: 80X10 mm

Date comandă

Numărul de comandă	185005 80X10
GTIN	4045197546623
Clasa articolului	11U

Descriere
Execuție:

Freză disc similară DIN 885-A. **Grup de freze:** frezele cu același Ø și număr de dinți pot fi grupate și ajustate la lățimea solicitată. Dinții se angrenează întrucât frezele nu prezintă un guler supraînălțat pe alezaj. **Seturile din 2 componente sunt deosebit de economice.** Frezele pot fi folosite cu ambele tășuri, printr-o simplă inversare.

Notă:

- **Nu asociați frezele din set fără a folosi inele suficient de late pentru dornul portfreză, întrucât în caz contrar frezele se pot avaria.**
- **Inelele dornului portfreză corespunzătoare sunt prezentate în Grupa 30.**

Frezele sunt fabricate cu un Ø exterior cu o toleranță de $\pm 0,1$ mm. Dacă se dorește obținerea unei precizii mai ridicate la utilizarea ca grup de 2 freze, trebuie să se rectifice din nou cele două freze cuplate.

Canale complete: f_z pentru $a_e = 0,1 \times D$.

Răcire interioară: nu

Ø găurii H6 d_1 : 27 mm

Număr de dinți Z: 18

Grosimea manșonului $b \pm 0,1$: 7 mm

Ø manșonului $d_2 \pm 1$: 50 mm

Înălțimea dinților Z_h : 15 mm

Posibilități de asociere cu 2 freze de aceeași lățime A / B: 10 mm

Descriere tehnică

Grosimea manșonului $b \pm 0,1$	7 mm
Posibilități de asociere cu 2 freze de lățimi diferite, rezultă lățimea totală E	16,6 - 17,8 mm
Posibilități de asociere cu 2 freze de lățimi diferite A	8 mm
Număr de dinți Z	18
\varnothing tăişului D_c	80 mm
Posibilități de asociere cu 2 freze de lățimi diferite B	10 mm
Posibilități de asociere cu 2 freze de aceeași lățime, rezultă lățimea totală E	18,5 - 19,8 mm
\varnothing găurii H6 d_1	27 mm
Avans f_z în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Lățime de tăiere	10 mm
Posibilități de asociere cu 2 freze de aceeași lățime A / B	10 mm
\varnothing manșonului $d_2 \pm 1$	50 mm
Înălțimea dinților Z_h	15 mm
Tip de coadă	cu alezaj
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 5
Standard	DIN 885 A
Tip	N
Toleranță \varnothing nominal	$\pm 0,1$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză-disc

