

**Garant****GARANT Master Alu FEED Burghiu din carbură monobloc cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, neacoperit, Ø DC h7: 8,1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122590 8,1
GTIN	4062406711757
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Sculă cu 3 tăişuri**, dezvoltată special pentru utilizarea cu **avansuri foarte mari** în aluminiu. Recomandat în special pentru mașini cu **consum mare de putere** și condiții de prelucrare stabile.

- **Geometrie de tăiere special dezvoltată, concepută pentru cele mai mari avansuri, presiune de tăiere redusă și rupere controlată a așchiilor.**
- **Profil de canal pentru așchii șlefuit foarte fin, pentru o evacuare sigură a așchiilor.**
- **Al treilea tăiș permite atingerea unor avansuri extreme și a unor durate de viață foarte îndelungate.**

Cea mai bună tehnologie din industrie în ceea ce privește tăișul transversal al sculei garantează o autocentrare optimă și permite și găurirea de centrare pe suprafețe denivelate. Cele 3 fațete de ghidare asigură o ieșire stabilă a găurii și o circularitate exactă a găuririi.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Comandați forma **HB**: cu **Cod 122591**.

Comandați forma **HE**: cu **Cod 122590 + 129100HE**.

**Descriere tehnică**

Avans f în aluminiu cu așchii scurte	0,9 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	103 mm

Ø nominal D <sub>c</sub>	8,1 mm
Standard	DIN 6537
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	48,9 mm
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	61 mm
Număr de dinţi Z	3
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	neacoperit
Materialul sculei	carbură
Execuție	6×D
Tip	W
Unghiul la vârf	130 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Burghiu elicoidal

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	300 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	250 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	200 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

## Servicii

Coadă Tip HE	129100 HE
--------------	-----------

