

Garant**GARANT Master Tap Tarod de mașină HSS-E-PM Forma C 7GX, ALTiX, M: M4****Date comandă**

Numărul de comandă	136162 M4
GTIN	4062406715434
Clasa articolului	11I

Descriere**Execuție:**

Tarod universal, conceput pentru utilizarea într-o gamă largă de materiale cu siguranță mare de proces.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură.**
- **Valori de frecare reduse datorită noului strat de acoperire ultraperformant.**
- **Geometrie specială pentru evacuarea optimă a așchiilor.**

Clasa de toleranță: 7GX

Aplicație:

Pentru piesele prevăzute cu un strat de protecție galvanică sau care se contractă ușor prin călire.

Recomandare:

Recomandăm o execuție a Ø găurii de centrare care să includă toleranța admisă.

Descriere tehnică

Standard	DIN 371
Ø Filet	4 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Pătrat coadă □	3,4 mm
Ø găurii de centrare	3,3 mm
Dimensiunea filetului	M4
Ø cozii D _s	4,5 mm
Adâncimea filetului	10 mm
Clasa de toleranță	7GX

Tip de filet	M
Lungimea totală L	63 mm
Pas filet	0,7 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Strat de acoperire	AlTiX
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	30 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	35 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P

Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	8 m/min	M
GG(G)	recomandat	20 m/min	K
CuZn	recomandat	20 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		