

Garant

Burghiu ultraperformant din carbură HPC, coadă cilindrică DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 7,4mm

**Date comandă**

Numărul de comandă	122595 7,4
GTIN	4062406719692
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Cu strat de acoperire DLC – pentru durabilitate mai mare, în special în cazul aluminiului cu un conținut mai mare de Si. **Strat de acoperire la comandă – returnarea este exclusă.** Termen de livrare de aprox. 3 săptămâni, în funcție de disponibilitatea în stoc a articolului de bază. **Țineți cont de cantitatea minimă pentru comandă.**

Sculă cu 3 tășuri, dezvoltată special pentru utilizarea cu **avansuri foarte mari** în aluminiu. Recomandat în special pentru mașini cu **consum mare de putere** și condiții de prelucrare stabile.

- **Geometrie de tăiere special dezvoltată, concepută pentru cele mai mari avansuri, presiune de tăiere redusă și rupere controlată a așchiilor.**
- **Profil de canal pentru așchii șlefuit foarte fin, pentru o evacuare sigură a așchiilor.**
- **Al treilea tăș permite atingerea unor avansuri extreme și a unor durate de viață foarte îndelungate.**

Cea mai bună tehnologie din industrie în ceea ce privește tăișul transversal al sculei garantează o autocentrare optimă și permite și găurirea de centrare pe suprafețe denivelate. Cele 3 fațete de ghidare asigură o ieșire stabilă a găurii și o circularitate exactă a găuririi.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB se livrează la același preț ca și HA.

Comandați forma **HB**: cu **Cod 122596**.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Lungimea canalului de așchii L_c	53 mm

Standard	DIN 6537
Ø nominal D _c	7,4 mm
Ø cozii D _s	8 mm
Lungimea totală L	91 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	41,9 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	carbură
Execuție	4×D
Tip	W
Unghiul la vârf	130 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	300 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	250 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	200 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

