

**Garant****Freză coadă de rândunică Forma D 60°, neacoperită, Ø js16 DC: 22mm****Date comandă**

Numărul de comandă	194120 22
GTIN	4045197109859
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

Suprafață supusă unui tratament special.

Forma D pentru frezare doar pe circumferință, dantură dreaptă.

**Notă:**

Pentru frezarea ghidajelor mici la realizarea de scule și construcția de mașini.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	8
Avans $f_z$ în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø de degajare $D_1$	10,2 mm
Ø tăișului $D_c$	22 mm
Ø cozii $D_s$	12 mm
Lungimea totală L	67 mm
Lungimea tăișului $L_c$	9 mm
Forma	D
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 5
Standard	DIN 1833

Toleranță Ø nominal	js16
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	60 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză coadă de rândunică

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	70 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	22 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	35 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		