

Garant**Freză pentru rotunjit muchii, neacoperită, Rază r H11 DC: 3mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 194220 3 |
| GTIN | 4045197109941 |
| Clasa articolului | 11W |

Descriere**Execuție:**

Dantură dreaptă. Suprafață supusă unui tratament special.

Aplicație:

Pentru rotunjirea și debavurarea muchiilor și a conturilor.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Raza r | 3 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ² | 0,005 mm |
| Ø D ₂ mare | 12 mm |
| Ø D ₃ mic | 6 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Ø cozii D _s | 12 mm |
| Lungimea totală L | 60 mm |
| Lungimea tăișului L _c | 3 mm |
| Freze cu cap sferic | înainte |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS Co 5 |
| Toleranța de găurire | H11 |

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Direcția de așchiere | orizontal |
| Coadă tip | DIN 1835 B cu h6 |
| Răcire interioară | nu |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză pentru rotunjit muchii |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 138 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 83 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 23 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 23 m/min | P |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 23 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 55 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |