

**Garant**
**Freze din carbură, cu cap sferic, neacoperită, Ø f8 DC: 10mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	207026 10
GTIN	4045197596475
Clasa articolului	11X

**Descriere**
**Execuție:**

Canale **lustruite** suplimentar pentru **evacuarea excepțională a așchiilor** la aliaje din aluminiu, care produc așchii lungi. Lungimi constructive similare **DIN 6527**.

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,08 mm
Ø de degajare $D_1$	9,4 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	32 mm
Ø tăișului $D_c$	10 mm
Număr de dinți $Z$	2
Ø cozii $D_s$	10 mm
Lungimea totală $L$	67 mm
Lungimea tăișului $L_c$	13 mm
Unghiul elicei	45 grad
Rază $R$	5 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație

Tip	W
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,03×D la freze pentru copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză cu cap sferic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	230 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	180 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	140 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

### Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB