

**Garant****Plăcuță de frezare fără profil, HB7720, Unghi  $\alpha$ : 30grad****Date comandă**

Numărul de comandă	217263 30
GTIN	4062406729042
Clasa articolului	21C

**Descriere****Execuție:**

Cu teșitură de ieșire, se recomandă pentru prelucrarea plană.

**Descriere tehnică**

Lățime de frezare A	4,5 mm
Unghi $\alpha$	30 grad
Adâncime maximă de așchiere $S_{max}$	2,45 mm
Categorie	HB7720
$\varnothing$ D	16 mm
Tip	P16
Număr de dinți Z	6
Tip produs	Plăcuță pentru frezare circulară

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	250 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	45 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	180 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		