

Garant

Plăcuță de frezat pentru debitare, număr mare de tăișuri, HB7720, Lățime de frezare A: 1,5mm

**Date comandă**

Numărul de comandă	217346 1,5
GTIN	4062406729691
Clasa articolului	21C

Descriere**Execuție:**

Pentru avansuri deosebit de ridicate. Ideal pentru fabricația în serie.

Descriere tehnică

Adâncime maximă de așchiere S_{max}	11,5 mm
Lățime de frezare A	1,5 mm
Categorie	HB7720
Ø exterior D	37 mm
Tip	P26
Număr de dinți Z	9
Tip produs	Plăcuță pentru frezare circulară

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	250 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	45 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	180 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		