

Garant**Freze din carbură, cu cap sferic, neacoperită, Ø f8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207028 12
GTIN	4045197596680
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Canale **lustruite** suplimentar, pentru **evacuarea excepțională a așchiilor** la aliaje din aluminiu, care produc așchii lungi. Lungimi constructive similare **DIN 6527**.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Lungime activă L ₁ incl. degajare	60 mm
Avans f _z pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,08 mm
Ø tăișului D _c	12 mm
Ø de degajare D ₁	11,4 mm
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	100 mm
Lungimea tăișului L _c	26 mm
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	6 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W

Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D la freze pentru copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	220 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	170 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	130 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	180 m/min	N
PE-HD	recomandat	140 m/min	N
PA 66	recomandat	180 m/min	N
PEEK	recomandat	130 m/min	N
PF 31	recomandat	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Cu	recomandat	140 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB

