

Garant**Freze din carbură, cu cap sferic, neacoperită, Ø f8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207026 12
GTIN	4045197596482
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Canale **lustruite** suplimentar pentru **evacuarea excepțională a așchiilor** la aliaje din aluminiu, care produc așchii lungi. Lungimi constructive similare **DIN 6527**.

Descriere tehnică

Ø de degajare D_1	11,4 mm
Ø tăișului D_c	12 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	38 mm
Număr de dinți Z	2
Avans f_z pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,08 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	73 mm
Lungimea tăișului L_c	16 mm
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	6 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație

Tip	W
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D la freze pentru copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	230 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	180 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	140 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB