

**HOLEX****Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203109 4
GTIN	4062406734916
Clasa articolului	12X

**Descriere****Execuție:**

Freză ultraperformantă cu **tăiș divizat inegal** și **pas inegal al spiralei**. Rezistență optimizată la rupere prin încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină. **Sfărâmatoare decalată de așchii pentru ruperea controlată a așchiilor.**

**Notă:**

$h_{max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime. Pentru costurile suplimentare pentru testarea ceasului comparator, consultați Cod 204012, 204014 și 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  pentru prelucrare TPC.

**Descriere tehnică**

Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	40 grad
Lungimea totală L	62 mm
Grosime la centru $h_{max}$ pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Unghi teșitură	45 grad
Număr de dinți Z	5
Lățimea teșiturii la 45°	0,08 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6

## Fișă de date

Ø cozii $D_s$	6 mm
Ø tăişului $D_c$	4 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	23 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Lungimea tăişului $L_c$	16 mm
Ø de degajare $D_1$	3,9 mm
Număr sfărâmatoare de aşchii	1
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,07 \times D$
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	380 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	340 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	300 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

## Fișă de date

Aer

recomandat