


**HOLEX CleverDrill Burghiu elicoidal HSS, neacoperită, Ø DC h8: 11mm**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 113006 11     |
| GTIN               | 4062406743147 |
| Clasa articolului  | 12B           |

**Descriere**
**Execuție:**

Burghiu stabil pentru toate aplicațiile standard. Comportament îmbunătățit la găurire datorită ascuțirii în cruce. Grosime și conicitate standard a miezului. Profil ascuțit. Suprafață: Canal elicoidal.

**Recomandare:**
**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Notă:**

**Produsul succesori pentru Cod 113005.**

**Descriere tehnică**

|   |            |
|---|------------|
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,1 mm/rot |
| Standard  | DIN 1897   |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                              | 11 mm      |
| Lungimea totală L                                     | 95 mm      |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 11 mm      |
| Unghiul la vârf                                       | 118 grad   |
| Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>           | 47 mm      |
| Număr de dinți Z                                      | 2          |
| Toleranță Ø nominal                                   | h8         |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 30,5 mm    |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip          | Coadă cilindrică  |
| Serie              | CleverDrill       |
| Strat de acoperire | neacoperită       |
| Materialul sculei  | HSS               |
| Tip                | N                 |
| Răcire interioară  | nu                |
| Inel colorat       | fără              |
| Tip produs         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru | $V_c$    | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl                  | recomandat          | 80 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat          | 63 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | recomandat          | 50 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 35 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 32 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 25 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 20 m/min | P       |
| GG(G)                         | recomandat          | 30 m/min | K       |
| CuZn                          | recomandat          | 40 m/min | N       |
| Ulei                          | recomandat          |          |         |
| Umiditate maximă              | recomandat          |          |         |