

**HOLEX CleverDrill Burghiu elicoidal HSS, neacoperită, Ø DC h8: 2,6mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 113006 2,6    |
| GTIN               | 4062406742270 |
| Clasa articolului  | 12B           |

**Descriere****Execuție:**

Burghiu stabil pentru toate aplicațiile standard. Comportament îmbunătățit la găurire datorită ascuțirii în cruce. Grosime și conicitate standard a miezului. Profil ascuțit. Suprafață: Canal elicoidal.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Notă:**

**Produsul succesori pentru Cod 113005.**

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| Standard                                     | DIN 1897    |
| Ø cozii $D_s$                                | 2,6 mm      |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 10,1 mm     |
| Avans $f$ pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/rot |
| Ø nominal $D_c$                              | 2,6 mm      |
| Număr de dinți $Z$                           | 2           |
| Lungimea canalului de aşchii $L_c$           | 14 mm       |
| Toleranță Ø nominal                          | h8          |
| Unghiul la vârf                              | 118 grad    |
| Lungimea totală $L$                          | 43 mm       |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip          | Coadă cilindrică  |
| Serie              | CleverDrill       |
| Strat de acoperire | neacoperită       |
| Materialul sculei  | HSS               |
| Tip                | N                 |
| Răcire interioară  | nu                |
| Inel colorat       | fără              |
| Tip produs         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru | $V_c$    | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl                  | recomandat          | 80 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat          | 63 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | recomandat          | 50 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 35 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 32 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 25 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 20 m/min | P       |
| GG(G)                         | recomandat          | 30 m/min | K       |
| CuZn                          | recomandat          | 40 m/min | N       |
| Ulei                          | recomandat          |          |         |
| Umiditate maximă              | recomandat          |          |         |