

**HOLEX CleverDrill Burghiu elicoidal lung HSS N, neacoperită, Ø DC h8: 4,1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116051 4,1
GTIN	4062406745202
Clasa articolului	12B

Descriere**Execuție:**

HOLEX CleverDrill – Burghiu stabil pentru toate aplicațiile standard. Manifestare îmbunătățită la găurire datorită rectificării transversale. Grosimea și conicitatea miezului sunt standard. Profil ascuțit. Suprafață: Canal spiralat revenit, de culoarea bronzului.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Notă:

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112120, 112140 și 112170 cu **ascuțire la vârf 142°** pentru siguranța sporită a procesului

Produsul succesori pentru Cod 116050.

Descriere tehnică

adâncime maximă de găurire recomandată L_2	71,9 mm
Ø cozii D_s	4,1 mm
Avans f pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Unghiul la vârf	118 grad
Toleranță Ø nominal	h8
Standard	DIN 340
Lungimea canalului de așchii L_c	78 mm
Ø nominal D_c	4,1 mm

Lungimea totală L	119 mm
Coadă tip	Coadă cilindrică
Serie	CleverDrill
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	64 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	52 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	40 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	26 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	26 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	recomandat	24 m/min	K
CuZn	recomandat	32 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		