



## HOLEX CleverDrill Burghiu elicoidal lung HSS N, neacoperită, Ø DC h8: 9,8mm



### Date comandă

Numărul de comandă	116051 9,8
GTIN	4062406745417
Clasa articolului	12B

### Descriere

#### Execuție:

**HOLEX CleverDrill** – Burghiu stabil pentru toate aplicațiile standard. Manifestare îmbunătățită la găurire datorită rectificării transversale. Grosimea și conicitatea miezului sunt standard. Profil ascuțit. Suprafață: Canal spiralat revenit, de culoarea bronzului.

#### Recomandare:

#### Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Notă:

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112120, 112140 și 112170 cu **ascuțire la vârf 142°** pentru siguranța sporită a procesului

**Produsul succesori pentru Cod 116050.**

### Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/rot
Standard	DIN 340
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	121 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	9,8 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	106,3 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	9,8 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea totală L	184 mm

Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Serie	CleverDrill
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	64 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	52 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	40 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	26 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	26 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	recomandat	24 m/min	K
CuZn	recomandat	32 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		