

**Garant****Freze din carbură, cu cap sferic, neacoperită, Ø f8 DC: 5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207028 5
GTIN	4045197596642
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

Canale **lustruite** suplimentar, pentru **evacuarea excepțională a așchiilor** la aliaje din aluminiu, care produc așchii lungi. Lungimi constructive similare **DIN 6527**.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	40 mm
Ø tăișului D <sub>c</sub>	5 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,06 mm
Ø de degajare D <sub>1</sub>	4,6 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	5 mm
Lungimea totală L	75 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	15 mm
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	2,5 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W

Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,03×D la freze pentru copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză cu cap sferic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	220 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	170 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	130 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	180 m/min	N
PE-HD	recomandat	140 m/min	N
PA 66	recomandat	180 m/min	N
PEEK	recomandat	130 m/min	N
PF 31	recomandat	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Cu	recomandat	140 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		