

**Garant****Freze din carbură cu răcire interioară MTC, neacoperită, Ø DC: 16mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 202249 16     |
| GTIN               | 4045197657350 |
| Clasa articolului  | 11X           |

**Descriere****Execuție:**

**Ascuțire cu detalonare excentrică și lustruire suplimentară** în canalele pentru așchii pentru **evacuarea excelentă a așchiilor** la materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi.

Lungimi constructive similar **lungimilor DIN 6527**.

**Aplicație:**

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

**Descriere tehnică**

|  |          |
|--|----------|
| Lungime activă $L_1$ incl. degajare                                | 42 mm    |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte   | 0,09 mm  |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte | 0,065 mm |
| Număr de dinți Z   | 3        |
| Ø de degajare $D_1$  | 15 mm    |
| Ø tăișului $D_c$   | 16 mm    |
| Lățimea teșiturii la 45°   | 0,2 mm   |
| Forma cozii  | HB       |
| Ø cozii $D_s$  | 16 mm    |
| Lungimea totală L  | 92 mm    |
| Lungimea tăișului $L_c$  | 36 mm    |

|   |   |
|---|---|
| Direcția de așchiere                        | Orizontal, înclinat și vertical         |
| Coadă tip                                   | DIN 6535 HB cu h6                       |
| Toleranță Ø nominal                         | h6                                      |
| Calitatea echilibrării cu coadă             | G 2,5 cu HB                             |
| Unghiul elicei                              | 45 grad                                 |
| Unghi teșitură                              | 45 grad                                 |
| Strat de acoperire                          | neacoperită                             |
| Materialul sculei                           | Carbură                                 |
| Standard                                    | DIN 6527                                |
| Tip   | W                                       |
| Caracteristica unghiului elicei             | inegal                                  |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,5×D la frezare laterală               |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | Canal complet<br>adâncime de tăiere 1×D |
| Răcire interioară                           | da                                      |
| Strategie de așchiere                       | MTC                                     |
| Inel colorat                                | galben                                  |
| Tip produs                                  | Freză                                   |

## Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru | $V_c$     | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Alu                         | recomandat          | 190 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat          | 150 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                | recomandat          | 120 m/min | N       |
| PMMA Acryl                  | recomandat          | 180 m/min | N       |
| PE-HD                       | recomandat          | 130 m/min | N       |
| PA 66                       | recomandat          | 150 m/min | N       |
| PEEK                        | recomandat          | 130 m/min | N       |

|                    |                             |           |   |
|--------------------|-----------------------------|-----------|---|
| PF 31              | recomandat                  | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | indicat în anumite condiții | 180 m/min | N |
| Cu                 | recomandat                  | 120 m/min | N |
| CuZn               | recomandat                  | 150 m/min | N |
| Umiditate maximă   | recomandat                  |           |   |
| Umiditate minimă   | recomandat                  |           |   |
| Uscat              | indicat în anumite condiții |           |   |
| Aer                | indicat în anumite condiții |           |   |