

**Garant****Freză-disc îngustă, neacoperită, Ø×lățime js16×k11: 125X10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	185500 125X10
GTIN	4045197097699
Clasa articolului	11U

**Descriere****Execuție:**

**Freză disc pentru metale**, cu guler supraînălțat pe alezaj și canal de pană longitudinal. Cu dantură alternantă: datorită dinților înclinați pe ambele părți, freza funcționează silențios chiar și la așchierile în adâncime.

**Aplicație:**

Pentru **canelări sau retezări**, atunci când suprafețele laterale ale piesei trebuie să fie exacte și cu rugozitate bună.

**Notă:**

$f_z$  pentru  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Descriere tehnică**

Ø tăişului $D_c$	125 mm
Avans $f_z$ în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Lățime de tăiere	10 mm
Număr de dinți Z	32

Ø găurii H7	32 mm
Tip de coadă	cu alezaj
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 5
Standard	DIN 1834 A
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Tip	N
Toleranță Ø nominal	js16
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză-disc

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	19 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	19 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	9 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		