

Garant**Freze din carbură HPC, ZOx, Ø f8 DC: 6mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 202251 6 |
| GTIN | 4045197538574 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere**Execuție:**

Freză de degroșare stabilă **fără** dantură profilată.

Cu miez întărit, **sfărâmător de așchii special** și **canale mari lustruite pentru așchii**.

Aplicație:

Pentru frezare de degroșare pentru exigențe ridicate privind calitatea suprafeței piesei prelucrate.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 202017.

Descriere tehnică

| | |
|---|---------|
| Ø tăișului D _c | 6 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,2 mm |
| Lungime activă L ₁ incl. degajare | 42 mm |
| Forma cozii | HA |
| Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte | 0,08 mm |
| Ø de degajare D ₁ | 5,7 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte | 0,06 mm |
| Ø cozii D _s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 80 mm |

| | |
|---|---|
| Lungimea tăișului L_c | 10 mm |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Toleranță \varnothing nominal | f8 |
| Calitatea echilibrării cu coadă | G 2,5 cu HA |
| Unghiul elicei | 45 grad |
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Strat de acoperire | ZOX |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | W |
| Caracteristica unghiului elicei | inegal |
| Împărțirea tăișului | inegal |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,3×D la frezare laterală |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere 1×D |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu | indicat în anumite condiții | 250 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 240 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 120 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 120 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |

| | |
|------------------|--|
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții |
| Uscat | indicat în anumite condiții |
| Aer | indicat în anumite condiții |
| Servicii | |
| Coadă Tip HB | 129100 HB |