

**Garant****Freză-disc, neacoperită, Ø×lățime js16×k11: 100X10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	185820 100X10
GTIN	4045197098047
Clasa articolului	11U

**Descriere****Execuție:**

Cu dantură alternantă, guler supraînălțat pe alezaj și canal de pană.

**Aplicație:**

Pentru **canelări sau retezări**, atunci când suprafețele laterale ale piesei trebuie să fie exacte și cu rugozitate bună.

**Notă:**

$f_z$  pentru  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø tăişului $D_c$	100 mm
Ø găurii H7	32 mm
Număr de dinți Z	18
Lățime de tăiere	10 mm
Tip de coadă	cu alezaj

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 5
Standard	DIN 885 A
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Tip	N
Toleranță Ø nominal	js16
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză-disc

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	19 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	19 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	9 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		