

Garant**Freză-disc îngustă, neacoperită, Ø×lățime js16×k11: 100X4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	185500 100X4
GTIN	4045197097576
Clasa articolului	11U

Descriere**Execuție:**

Freză disc pentru metale, cu guler supraînălțat pe alezaj și canal de pană longitudinal. Cu dantură alternantă: datorită dinților înclinați pe ambele părți, freza funcționează silențios chiar și la așchierile în adâncime.

Aplicație:

Pentru **canelări sau retezări**, atunci când suprafețele laterale ale piesei trebuie să fie exacte și cu rugozitate bună.

Notă:

f_z pentru $a_e = 0,1 \times D$.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	36
Lățime de tăiere	4 mm
Avans f_z în oțel < 750 N/mm ²	0,06 mm
Ø găurii H7	32 mm

Ø tăişului D _c	100 mm
Tip de coadă	cu alezaj
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 5
Standard	DIN 1834 A
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Tip	N
Toleranță Ø nominal	js16
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză-disc

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	19 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	19 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	9 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		