



Vârf rotativ de strung de precizie Unghi la vârf de 60°/30°, Con Morse: 4



Date comandă

Numărul de comandă	321100 4
GTIN	2050002064560
Clasa articolului	34D

Descriere

Execuție:

- **Carcasă extrem de subțire și cu o concentricitate ridicată.**
- **Datorită rulmentului cu ace axiale de precizie se obține o abatere maximă de 0,003 mm la un Ø foarte mic al carcasei.**
- **Conul și elementele teșite sunt din oțel călit de rulmenți (61–63 duritate Rockwell).**

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoieie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

Pentru strunjire și rectificare **care necesită un Ø mic al capului și precizie mare.**

Descriere tehnică

Cel mai mare Ø al vârfului 30° A	40 mm
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	12,5 mm
Ø carcasei D	45 mm
Pentru piese cu greutate de	500 kg
Lungime utilă B	80 mm
Bătaie radială maximă	0,003 mm
Con Morse	CM4

Tip produs

Vârf de centrare