

**Garant**

**Freze cu (diamant policristalin) PKD, cu răcire interioară frezare dreaptă, PKD, Ø h10 DC: 3mm**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 209800 3      |
| GTIN               | 4062406765064 |
| Clasa articolului  | 100           |

**Descriere****Execuție:**

**Freză ultraperformantă cu diamant policristalin pentru cele mai înalte exigențe în privința performanței la așchiere.**

**Unghi față de axă 0°.**

Tăiere dreaptă pentru utilizare neutră.

**Descriere tehnică**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Ø tăişului $D_c$   | 3 mm                            |
| Toleranță Ø nominal  | h10                             |
| Lungimea tăişului $L_c$                                    | 2,5 mm                          |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în grafit              | 0,05 mm                         |
| Lungimea totală L  | 60 mm                           |
| Număr de dinți Z   | 2                               |
| Direcția de așchiere                                       | Orizontal, înclinat și vertical |
| Ø cozii $D_s$  | 6 mm                            |
| Ø de degajare $D_1$  | 2,8 mm                          |
| Unghi teșitură   | 45 grad                         |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aliaj de aluminiu   | 0,02 mm                         |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aliaj de aluminiu | 0,01 mm                         |

|   |   |
|---|---|
| Lungime activă $L_1$ incl. degajare             | 15 mm                                   |
| Coadă tip                                       | DIN 6535 HA cu h6                       |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în grafit | 0,05 mm                                 |
| Lățimea teșiturii la 45°                        | 0,1 mm                                  |
| Strat de acoperire                              | PKD                                     |
| Materialul sculei                               | PKD                                     |
| Standard  | Normă de fabricație                     |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare     | 0,05×D la frezare prin copiere          |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare     | Canal complet<br>adâncime de tăiere 1×D |
| Răcire interioară                               | da                                      |
| Inel colorat                                    | negru                                   |
| Tip produs                                      | Freză                                   |

## Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru | $V_c$      | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|------------|---------|
| Alu                         | recomandat          | 2400 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat          | 2000 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                | recomandat          | 1500 m/min | N       |
| PMMA Acryl                  | recomandat          | 1000 m/min | N       |
| PE-HD                       | recomandat          | 900 m/min  | N       |
| PA 66                       | recomandat          | 900 m/min  | N       |
| PEEK                        | recomandat          | 800 m/min  | N       |
| PVDF GF20                   | recomandat          | 1200 m/min | N       |
| POM GF25                    | recomandat          | 1200 m/min | N       |
| PA 66 GF30                  | recomandat          | 1000 m/min | N       |
| PEEK GF30                   | recomandat          | 1000 m/min | N       |
| PTFE CF25                   | recomandat          | 1000 m/min | N       |

|                  |            |           |   |
|------------------|------------|-----------|---|
| PEEK CF30        | recomandat | 800 m/min | N |
| Hibrid           | recomandat |           |   |
| MMC              | recomandat | 400 m/min | N |
| GRP              | recomandat | 500 m/min | N |
| CRP              | recomandat | 500 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat |           |   |
| Umiditate minimă | recomandat |           |   |
| Uscat            | recomandat |           |   |
| Aer              | recomandat |           |   |

**Servicii**

|              |           |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|