

**Garant**

**Freze cu (diamant policristalin) PKD, cu răcire interioară frezare dreaptă, PKD, Ø h10 DC: 16mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	209800 16
GTIN	4062406765132
Clasa articolului	100

**Descriere****Execuție:**

**Freză ultraperformantă cu diamant policristalin pentru cele mai înalte exigențe în privința performanței la așchiere.**

**Unghi față de axă 0°.**

Tăiere dreaptă pentru utilizare neutră.

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în grafit	0,15 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăișului $L_c$	20 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aliaj de aluminiu	0,11 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în grafit	0,15 mm
Unghi teșitură	45 grad
Toleranță Ø nominal	h10
Lungimea totală L	125 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aliaj de aluminiu	0,1 mm
Număr de dinți Z	2
Ø cozii $D_s$	16 mm

Ø tăişului $D_c$	16 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø de degajare $D_1$	15 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	30 mm
Strat de acoperire	PKD
Materialul sculei	PKD
Standard	Normă de fabricație
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	da
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	2400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	1500 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	1000 m/min	N
PE-HD	recomandat	900 m/min	N
PA 66	recomandat	900 m/min	N
PEEK	recomandat	800 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	1200 m/min	N
POM GF25	recomandat	1200 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	1000 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	1000 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	1000 m/min	N

PEEK CF30	recomandat	800 m/min	N
Hibrid	recomandat		
MMC	recomandat	400 m/min	N
GRP	recomandat	500 m/min	N
CRP	recomandat	500 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

**Servicii**

Coadă Tip HB

129100 HB