

Garant

Freze cu (diamant policristalin) PKD, cu răcire interioară frezare dreaptă, PKD, Ø h10 DC: 10mm

**Date comandă**

Numărul de comandă	209800 10
GTIN	4062406765118
Clasa articolului	100

Descriere**Execuție:**

Freză ultraperformantă cu diamant policristalin pentru cele mai înalte exigențe în privința performanței la așchiere.

Unghi față de axă 0°.

Tăiere dreaptă pentru utilizare neutră.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Ø tăişului D _c	10 mm
Lungimea totală L	90 mm
Ø de degajare D ₁	9,4 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aliaj de aluminiu	0,06 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în grafit	0,12 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f _z pentru frezarea canalelor în grafit	0,12 mm
Lungimea tăişului L _c	20 mm
Ø cozii D _s	10 mm

Avans f_z pentru frezare laterală în aliaj de aluminiu	0,07 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	30 mm
Toleranță \varnothing nominal	h10
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	PKD
Materialul sculei	PKD
Standard	Normă de fabricație
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	da
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	2400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	1500 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	1000 m/min	N
PE-HD	recomandat	900 m/min	N
PA 66	recomandat	900 m/min	N
PEEK	recomandat	800 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	1200 m/min	N
POM GF25	recomandat	1200 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	1000 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	1000 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	1000 m/min	N

PEEK CF30	recomandat	800 m/min	N
Hibrid	recomandat		
MMC	recomandat	400 m/min	N
GRP	recomandat	500 m/min	N
CRP	recomandat	500 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB