

**Garant****Freze cu (diamant policristalin) PKD, cu răcire interioară frezare prin împingere, PKD, Ø h10 DC: 3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	209802 3
GTIN	4062406765224
Clasa articolului	100

**Descriere****Execuție:**

**Freză ultraperformantă cu diamant policristalin** pentru **cele mai înalte exigențe în privința performanței la așchiere. Unghi negativ față de ax.  $\alpha = -2^\circ$ .**

Tăiere prin împingere.

Materialul este presat pe suport. Se recomandă în special pentru materiale subțiri.

**Descriere tehnică**

Lungime activă $L_1$ incl. degajare	15 mm
Ø de degajare $D_1$	2,8 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aliaj de aluminiu	0,01 mm
Ø tăişului $D_c$	3 mm
Toleranță Ø nominal	h10
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Lungimea totală L	60 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lățimea teșiturii la $45^\circ$	0,1 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în grafit	0,05 mm
Unghi teșitură	45 grad

Lungimea tăișului $L_c$	2,5 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aliaj de aluminiu	0,02 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în grafit	0,05 mm
Număr de dinți Z	2
Strat de acoperire	PKD
Materialul sculei	PKD
Standard	Normă de fabricație
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	da
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	2400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	1500 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	1000 m/min	N
PE-HD	recomandat	900 m/min	N
PA 66	recomandat	900 m/min	N
PEEK	recomandat	800 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	1200 m/min	N
POM GF25	recomandat	1200 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	1000 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	1000 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	1000 m/min	N

PEEK CF30	recomandat	800 m/min	N
Hibrid	recomandat		
MMC	recomandat	400 m/min	N
GRP	recomandat	500 m/min	N
CRP	recomandat	500 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

**Servicii**

Coadă Tip HB

129100 HB