

Garant

Freze cu cap sferic, cu diamant policristalin (PKD), cu răcire interioară tăietură dreaptă, PKD, Ø e8 DC: 16mm



Date comandă

Numărul de comandă	209806 16
GTIN	4062406765477
Clasa articolului	100

Descriere

Execuție:

Freză ultraperformantă cu diamant policristalin pentru **cele mai înalte exigențe în privința performanței la așchiere. Tăiere dreaptă** pentru utilizare neutră.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare prin copiere în grafit	0,15 mm
Ø de degajare D_1	15 mm
Lungimea tăișului L_c	10 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în aliaj de aluminiu	0,1 mm
Lungimea totală L	125 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aliaj de aluminiu	0,07 mm
Ø tăișului D_c	16 mm
Ø cozii D_s	16 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	35 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în grafit	0,11 mm
Număr de dinți Z	2
Rază R	8 mm
Strat de acoperire	PKD

Fișă de date

Materialul sculei	PKD
Standard	Normă de fabricație
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $0,2 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,05 \times D$ la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo PI	recomandat	2400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	1500 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	1000 m/min	N
PE-HD	recomandat	900 m/min	N
PA 66	recomandat	900 m/min	N
PEEK	recomandat	800 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	1200 m/min	N
POM GF25	recomandat	1200 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	1000 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	1000 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	1000 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	800 m/min	N
Hibrid	recomandat		

Fișă de date

MMC	recomandat	400 m/min	N
GRP	recomandat	500 m/min	N
CRP	recomandat	500 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		