

Garant**Freze frontal-toroidale din carbură, neacoperită, Ø DC: 1,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207106 1,5
GTIN	4045197540430
Clasa articolului	11X

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Lungime activă L ₁ incl. degajare	5 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,006 mm
Ø tăişului D _c	1,5 mm
Ø de degajare D ₁	1,44 mm
Avans f _z pentru frezare prin copiere în oțel < 900 N/mm ²	0,006 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Lungimea totală L	50 mm
Lungimea tăişului L _c	2 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	0,75 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,05 \times D$ la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	230 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	M
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------