

Garant

Freze toroidale cu (diamant policristalin) PKDcu răcire interioară frezare dreaptă, PKD, Ø e8 DC / R1: 6/0,5mm



Date comandă

Numărul de comandă	209804 6/0,5
GTIN	4062406765354
Clasa articolului	100

Descriere

Execuție:

Freză ultraperformantă cu diamant policristalin pentru cele mai înalte exigențe în privința performanței la așchiere.

Dantură dreaptă pentru utilizare neutră.

Toleranță rază la colț $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare prin copiere în grafit	0,12 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în grafit	0,07 mm
Lungimea totală L	57 mm
Raza la colț R_1	0,5 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în aliaj de aluminiu	0,07 mm
Lungimea tăișului L_c	6 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aliaj de aluminiu	0,04 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	21 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Ø tăișului D_c	6 mm
Număr de dinți Z	2
Ø de degajare D_1	5,5 mm

Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strat de acoperire	PKD
Materialul sculei	PKD
Standard	Normă de fabricație
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	da
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	2400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	1500 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	1000 m/min	N
PE-HD	recomandat	900 m/min	N
PA 66	recomandat	900 m/min	N
PEEK	recomandat	800 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	1200 m/min	N
POM GF25	recomandat	1200 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	1000 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	1000 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	1000 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	800 m/min	N

Hibrid	recomandat		
MMC	recomandat	400 m/min	N
GRP	recomandat	500 m/min	N
CRP	recomandat	500 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB